



Guide d'Inspection Équipement de Protection Individuelle

Ancrage de caillebotis - Vérification Visuelle / Fonctionnelle Page 1/2 (FR)

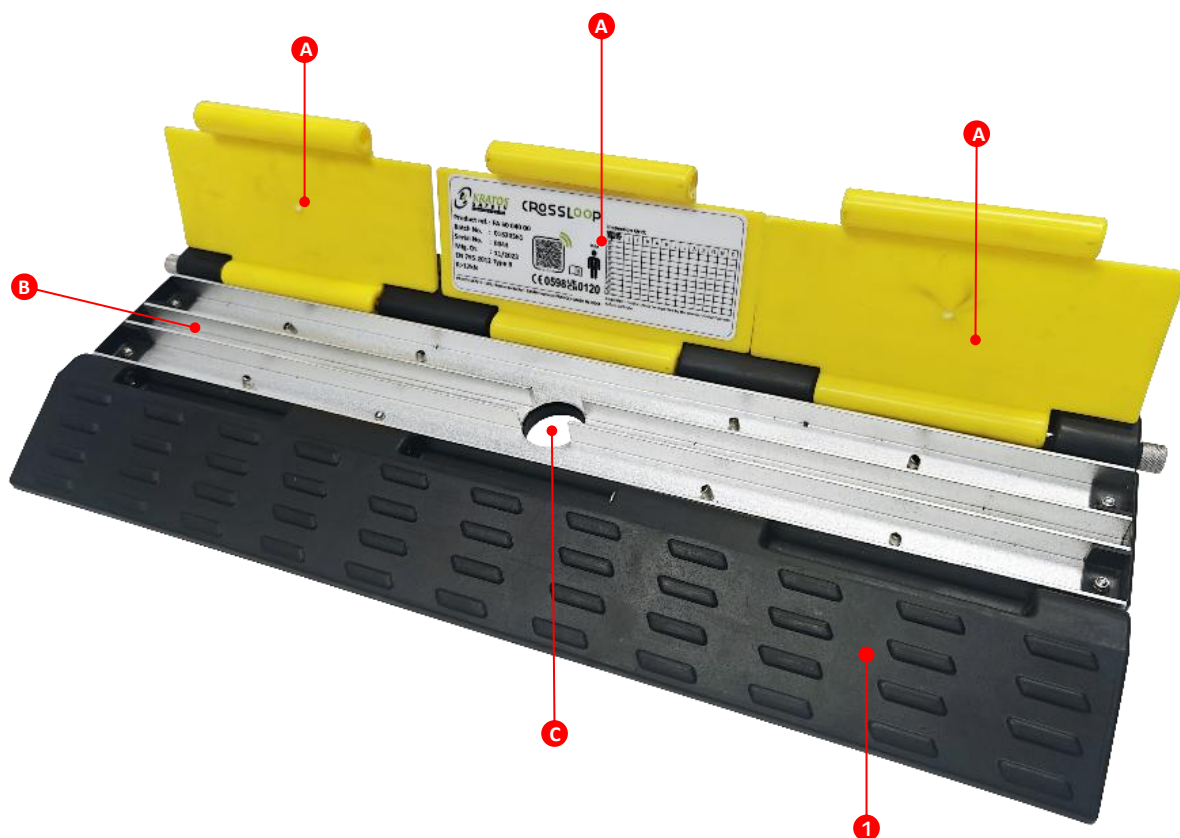
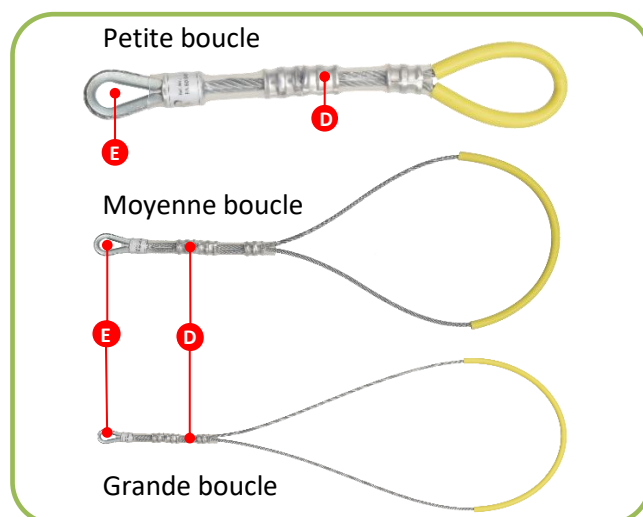
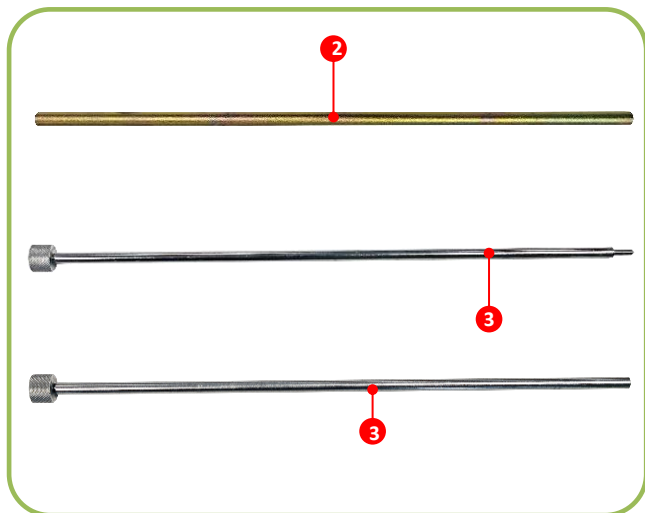
Doc : Gi47-202403- 05

Normes : EN 795:2012 Type B



Référence : FA 60 040 00

Accompagner de la notice d'utilisation du produit, de la fiche journal d'inspection et sans outillage spécifique ou appareil de mesure particulier. Observer visuellement et au toucher chaque composant du produit afin de détecter des anomalies. Si un point de contrôle ci-dessous était défectueux, il est obligatoire de ne plus utiliser l'appareil et de le remplacer par un appareil conforme ou de le retourner soit à Kratos Safety, soit un centre agréé afin de réaliser les réparations. L'utilisation de cette fiche aux fins d'inspection périodique est réservée aux personnes compétentes.





Guide d'Inspection Équipement de Protection Individuelle

Ancrage de caillebotis - Vérification Visuelle / Fonctionnelle Page 2/2 (FR)

Doc : Gi47-202403- 05



Contrôles

Contrôler visuellement l'aspect de l'ancrage de caillebotis ; celui-ci doit être contrôlable

1 Boîtier :

Vérifier l'état du boîtier et de ses composants ci-dessous ; aucun défaut de type coupure, déformation ne doit être présent.

A Capots de boîtier : Les trois capots doivent être présents. Vérifier l'ouverture et la fermeture complète des capots.

B Rainure de boîtier : Vérifier l'état de la rainure ainsi que sa tenue dans le boîtier, contrôler la présence et l'état des douze rivets de fixation.

C Trou central : Vérifier l'état du trou.

2 Axe d'ancrage :

Vérifier l'état de l'axe ; aucun défaut de type usure, coupure, déformation ou oxydation ne doit être présent.

3 Tiges de fermeture en deux parties (x2) :

Vérifier l'état et le vissage des tiges ; aucun défaut de type déformation ou oxydation ne doit être présent.

4 Anneau d'ancrage :

Vérifier l'état du câble sur toute la longueur ; aucun type déformation, coupure, oxydation ou pincement ne doit être présent

D Sertissage : Vérifier la présence et le bon état des quatre sertissages

E Cosses cœur : Vérifier la présence et le bon état des cosses cœur

5 Marquage :

Contrôler la présence et la lisibilité de l'étiquette de marquage.

État de conservation :

Évaluer l'état de conservation en tenant compte des contrôles ci-dessus, et de l'aspect général du produit.



Personal Protective Equipment Inspection Guide

Grating anchorage - Visual / Functional Inspection Page 2/2 (EN)

Doc.: Gi47-202403- 05



Inspections

Visually check the appearance of the grating system; it must be possible to inspect it

Housing:

1 Check the condition of the housing and its components below; there should be no defects such as cuts or deformation.

A Housing covers: All three covers must be present. Check that the covers fully open and close.

B Housing slot: Check the condition of the groove and its fit in the housing, and check the presence and condition of the twelve fixing rivets.

C Central hole: Check the condition of the hole.

Anchorage pin:

2 Check the condition of the pin; there cannot be any signs of wear, cuts, deformation or oxidation.

Two-part locking rods (x2):

3 Check that the rods are in good condition and tightly screwed down; there should be no deformation or oxidation.

Anchoring ring:

4 Check the condition of the cable along its entire length; there must be no deformation, cuts, oxidation or pinching

D Crimp: Check that all four crimps are present and in good condition

E Thimble loops: Check that the thimble loops are present and in good condition

Branding:

5 Check that the branding label is present and legible.

State of wear:

Evaluate the state of wear, keeping the above inspections in mind, as well as the equipment's general appearance.



Guía de Inspección de equipo de protección individual

Anclaje de rejillas - Control visual / funcional Página 2/2 (FR)

Doc.: Gi47-202403- 05



Controles

Controle visualmente el aspecto del anclaje de rejilla; este debe poder controlarse

1 Carcasa:

Compruebe el estado de la carcasa y sus componentes a continuación; no debe haber defectos como cortes o deformaciones.

A Tapas de la caja: Las tres tapas deben estar presentes. Compruebe que las tapas se pueden abrir y cerrar por completo.

B Ranura de la caja: Compruebe el estado de la ranura y su ajuste en la carcasa, así como la presencia y el estado de los doce remaches de fijación.

C Orificio central: Comprobar el estado del orificio.

2 Pasador de anclaje:

Compruebe el estado del pasador; no debe presentar ningún fallo de tipo desgaste, corte, deformación ni oxidación.

3 Varillas de bloqueo de dos piezas (x2):

Compruebe que las varillas estén en buen estado y bien enroscadas; no debe haber deformaciones ni oxidación.

4 Anillo de anclaje:

Compruebe el estado del cable en toda su longitud; no debe presentar deformaciones, cortes, oxidación ni pinzamientos

D Engarzado: Compruebe que los cuatro engarces están presentes y en buen estado

E Guardacabos corazón: Compruebe que los guardacabos corazón están presentes y en buen estado

5 Marcado:

Controlar la presencia y la legibilidad de la etiqueta de marcado.

Estado de conservación:

Evaluar el estado de conservación teniendo en cuenta los controles anteriores y el aspecto general del producto.



Controlli

Eseguire una verifica visiva degli ancoraggi i quali devono essere ispezionabili

1 Corpo:

Controllare che il corpo e i suoi componenti siano in buone condizioni e che non siano presenti difetti come tagli o deformazioni.

A Protezioni: Tutte e tre le protezioni devono essere presenti. Controllare che le protezioni si aprano e chiudano completamente.

B Scanalatura: Verificare lo stato della scanalatura e il suo inserimento in sede e controllare la presenza e le condizioni dei dodici rivetti di fissaggio.

C Foro centrale: Controllare le condizioni del foro.

2 Perno di ancoraggio:

Controllare che il perno sia in buone condizioni e che non siano presenti tagli, deformazioni o segni di ossidazione.

3 Barre di chiusura in due parti (x2):

Controllare che le barre di chiusura siano in buone condizioni e ben avvitate e che non siano presenti deformazioni o segni di ossidazione.

4 Anello di ancoraggio:

Controllare che il cavo non presenti in nessun punto segni di deformazione, taglio, ossidazione o pizzicamento

D Elementi di chiusura: Controllare la presenza e le buone condizioni dei quattro elementi di chiusura

E Redance: Controllare la presenza e le buone condizioni delle redance

5 Marcatura:

Controllare che l'etichetta con la marcatura sia presente e leggibile.

Stato di conservazione:

Valutare lo stato di conservazione tenendo conto dei risultati delle verifiche elencate sopra e dell'aspetto generale del



Prüfungen

Führen Sie an der Gitterrost-Verankerung eine Sichtkontrolle durch; diese muss überprüfbar sein

1 Gehäuse:

Überprüfen Sie den Zustand des Gehäuses und der unten aufgeführten Komponenten; es dürfen keine Defekte wie Einschnitte oder Verformungen vorhanden sein.

A Gehäuseabdeckungen: Alle drei Abdeckungen müssen vorhanden sein. Das vollständige Öffnen und Schließen der Abdeckungen überprüfen.

B Gehäusenut: Überprüfen Sie den Zustand der Nut sowie ihren Halt im Gehäuse, kontrollieren Sie das Vorhandensein und den Zustand der zwölf Befestigungsnieten.

C Mittleres Loch: Überprüfen Sie den Zustand des Lochs.

2 Verankerungsbolzen:

Überprüfen Sie den Zustand der Achse; es dürfen keine Abnutzungerscheinungen, Einschnitte, Verformungen oder Oxidation vorhanden sein.

3 Zweiteilige Schließstifte (x2):

Überprüfen Sie den Zustand der Stifte; es dürfen keine Defekte wie Verformungen oder Oxidation vorhanden sein.

4 Verankerungsring:

Überprüfen Sie den Zustand des Seils über die gesamte Länge; es dürfen keine Verformungen, Einschnitte, Oxidation oder Quetschungen vorhanden sein

D Crimpen: Überprüfen Sie das Vorhandensein und den ordnungsgemäßen Zustand der vier Crimpverbindungen

E Kauschen: Überprüfen Sie das Vorhandensein und den ordnungsgemäßen Zustand der Kauschen

5 Kennzeichnung:

Vergewissern Sie sich, dass das Kennzeichnungsetikett vorhanden und lesbar ist.

Allgemeiner Zustand:

Bewerten Sie den allgemeinen Zustand des Produkts unter Berücksichtigung der oben erwähnten Prüfungen und seines